

## Product Care

Votre partenaire  
en solutions  
d'emballages  
de protection



# Qui sommes-nous ?

**FORTUNE**  
WORLD'S MOST  
**ADMIRÉD**  
COMPANIES **2017**

Nous créons un monde plus efficace en ré-imaginant les industries que nous servons. En associant nos idées innovantes et notre large expertise, nous ouvrons de nouvelles opportunités sur le marché et dans le monde dans lequel nous vivons.

## NOUS RÉ-IMAGINONS LES SOLUTIONS D'EMBALLAGE DE PROTECTION DANS LE MONDE ENTIER

PRÉSENCE  
DANS **62**  
PAYS

DES CLIENTS  
DANS **117**  
PAYS

**+120**  
SITES DE  
PRODUCTION

PLUS  
DE **500**  
SCIENTIFIQUES  
ET INGENIEURS

**+4000**  
BREVETS

PLUS DE  
**20** CENTRES DE  
CONCEPTION  
D'EMBALLAGES

### PRODUCT CARE

Sealed Air a lancé son premier produit, le film à bulles AirCap®, en 1960. La révolution de l'emballage était en marche. Avec l'apparition du film à bulles AirCap®, le monde a réalisé qu'il existait une autre façon d'emballer.

Plus d'un demi-siècle plus tard, la division Product Care de Sealed Air continue d'élaborer des solutions d'emballage de protection pratiques et adaptées aux besoins de notre monde en constante évolution.

Nous mettons notre expertise au service d'un large éventail de secteurs industriels. Nous optimisons la performance et l'efficacité en sécurisant les colis tout au long de la chaîne de distribution, tout en réduisant la quantité d'énergie et de matières premières utilisées.

# Le développement durable est au cœur de tout ce que nous entreprenons

En tant que leader, Sealed Air s'est engagé à adopter les pratiques les plus respectueuses de l'environnement dans ses procédés de fabrication et dans l'élaboration de sa gamme de produits.

Le développement durable est notre engagement. C'est ce qui nous aide à développer nos produits et à générer croissance et profit pour nos clients. Et notre approche va plus loin : comment faire pour supprimer les déchets de production, préserver les ressources, réduire la quantité de matériaux et la taille des colis mais également diminuer la quantité d'énergie requise pour le transport des produits.

Il n'y a que lorsque nous regardons l'intégralité du cycle de vie de nos produits que nous comprenons réellement l'impact carbone sur l'environnement et nos opportunités pour le réduire.

Nous sommes en quête de durabilité sans concession. Nous cherchons constamment à innover et à rendre meilleurs notre environnement commercial, la planète et la vie de tous. Ce faisant, nous ré-imaginons notre vision de l'avenir pour créer un mode de vie meilleur.

Depuis 2012 :



**71,3%**  
des déchets mis en  
décharge sont recyclés



**21%**  
de réduction des émissions  
de gaz à effet de serre



**13,7%**  
de réduction de notre  
consommation d'énergie

\*Chiffres du rapport de durabilité de Sealed Air de 2017





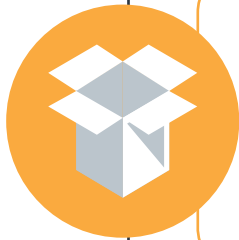
# Nous ré-imaginons les solutions d'emballage de protection à travers la recherche de l'excellence et de nos quatre piliers stratégiques

Nous ne nous contentons pas de nous concentrer uniquement sur l'emballage. Nous appliquons notre méthodologie d'Excellence Opérationnelle qui consiste à comprendre l'intégralité du processus d'emballage. Notre mission est d'aider nos clients à emballer leurs articles plus efficacement, à accroître leur productivité, à réduire les dommages et le volume des emballages pour minimiser à la fois les coûts et l'empreinte carbone.



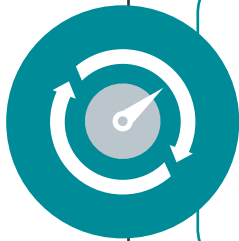
## RÉDUCTION DES DOMMAGES

Nous garantissons aux produits et matériels expédiés partout à travers le monde une protection tout au long de leur cycle de distribution. La réduction des dommages permet une économie en termes de temps, de ressources et garantit que les clients bénéficient d'une bonne expérience avec une marque dès leur première commande.



## OPTIMISATION DU VOLUME

Nous développons des emballages utilisant moins de matières, générant un minimum de déchets tout en assurant la meilleure protection des produits expédiés. Des emballages de taille adaptée permettent de réduire les coûts de transport et d'être plus performants, et par conséquent, de contribuer à une chaîne logistique mondiale plus durable.



## RAPIDITÉ DE PRÉPARATION DES COMMANDES

Nous créons des systèmes et des solutions qui fonctionnent non seulement plus vite, mais également de façon plus efficace. Basées sur des données intelligentes et optimisées pour gagner du temps, limiter les efforts et le gaspillage, nos solutions permettent d'augmenter les cadences de production et de diminuer le coût global sans compromettre la durabilité.



## EXPÉRIENCE CLIENT

Nous pensons que l'expérience client ne se limite pas à la seule réalisation de la livraison. Les emballages attractifs, protecteurs et intuitifs qui s'ouvrent facilement et peuvent être réutilisés ont un impact significatif sur la fidélité du client et la réputation de la marque, pas seulement notre marque, mais celles de nos clients également.

# Concevoir des solutions pour une protection optimale

Notre objectif est de vous aider à trouver une solution rentable pour vos besoins en emballage et vous proposer le conditionnement le plus adapté.

## CENTRES DE CONCEPTION D'EMBALLAGES

Notre équipe de designers qualifiés évaluera vos besoins et produira un prototype d'emballage accompagné d'un rapport détaillé sur sa conception, son évaluation et les essais réalisés sur votre produit.

Nos spécialistes en conception d'emballages mettent à profit leur savoir-faire pour veiller à ce qu'un minimum de matériau soit utilisé dans chaque solution proposée tout en garantissant une performance optimale pour que votre produit arrive à destination parfaitement intact.

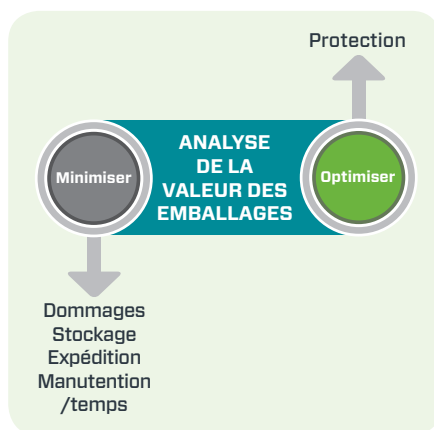
Le haut niveau de performance de nos solutions de calage, associé à une conception innovante, permet de réduire les coûts d'expédition par la réduction du volume, du nombre de camions affectés au transport et à l'émission de carbone.

Tous les centres de conception d'emballages Sealed Air ont reçu la certification de l'ISTA (International Safe Transit Association / Association internationale pour la sécurité du transport) relatives aux essais sur les emballages.



## ANALYSE DE LA VALEUR D'EMBALLAGE

Sealed Air propose une analyse détaillée valeur/coût de vos emballages.



Ce service a pour but d'identifier vos besoins en emballages et nous permettre de faire des recommandations afin de réduire les coûts et d'améliorer l'efficacité globale.

Cette analyse de la valeur nous permet de minimiser les dommages et de réduire le temps de stockage, d'expédition et de manutention pour optimiser la protection et offrir une solution efficace et durable.



Couverture **Mondiale**

grâce à notre réseau de Centres de Conception d'Emballages



**18** centres certifiés ISTA™



Plus de **12,000** projets par an



Plus d'**1 million** de kilos de matériaux d'emballage économisés au total chaque année

# Les 5 étapes de la conception



## Étape 1

Comprendre les conditions d'expédition et de distribution



## Étape 2

Évaluer la fragilité du produit



## Étape 3

Sélectionner le matériau de protection adéquat



## Étape 4

Créer le prototype de l'emballage



## Étape 5

Confirmer la conformité de l'emballage par des essais

# Tests proposés

Nos laboratoires d'essais sont parfaitement équipés pour effectuer un large éventail d'essais de conformité aux normes industrielles en reproduisant des conditions réelles de transport.

En suivant la procédure d'essais de pré-expédition agréée par l'ISTA, les fabricants peuvent être assurés que leurs produits arriveront intacts à leur destination.

Nous réalisons cette procédure en effectuant des tests simulant les chocs et les contraintes subis généralement par les produits au cours de leur manipulation et leur transport.



TEST DE CHOC



TEST DE VIBRATION



TEST DE COMPRESSION

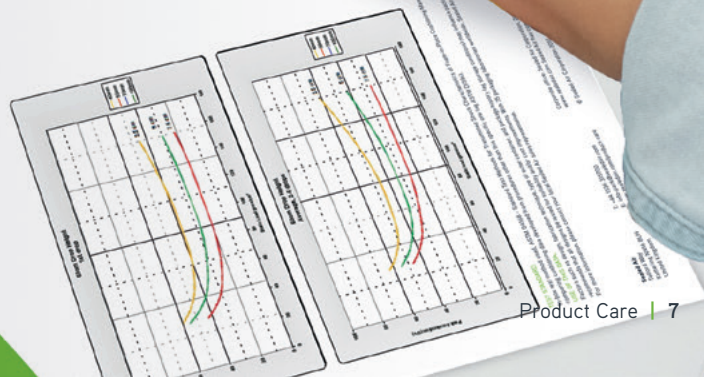


TEST DE CHUTE

Stratocell® S  
PRODUCT SPECIFICATION SHEET  
POLYETHYLENE FOAM



Instapak®  
PRODUCT SPECIFICATION SHEET  
INSULATING FOAM



# Les industries que nous servons

Notre expertise et notre connaissance en tant que leader sur le marché, nous permettent de proposer des solutions complètes et adaptées à toutes les industries que nous servons.

## PRÉPARATION DES COMMANDES

Nous sommes conscients que chaque seconde compte lorsqu'il s'agit de répondre à la demande du client. Sealed Air répond aux besoins précis des sociétés de commerce en ligne et des logisticiens avec un portefeuille unique de solutions d'emballages et de systèmes automatisés qui accélèrent la préparation des commandes, améliorent l'efficacité opérationnelle, réduisent le gaspillage de matériaux et garantissent que le consommateur recevra systématiquement un colis en parfait état.

## ÉLECTRONIQUE

Nous protégeons la quantité toujours plus importante d'appareils électroniques de grande valeur utilisés dans les secteurs des biens de consommation, de l'industrie, du médical, des télécommunications, de l'aéronautique ou de la défense et de l'informatique. Les solutions Sealed Air réduisent fortement les risques de dommages pendant le transport, diminuent les coûts ainsi que l'empreinte carbone quel que soit le produit à expédier.

## INDUSTRIE

Sealed Air doit sa longévité à sa capacité à concevoir des solutions polyvalentes qui répondent aux exigences diverses du secteur de l'industrie. Nous offrons une protection maximale avec un minimum d'emballage et ce, quelles que soient la forme, la taille, la densité ou la fragilité du produit.

## CONSTRUCTION

Notre offre ne se limite pas aux emballages, nous proposons des solutions de haute technicité pour le contrôle de l'humidité et l'isolation thermique/acoustique dans le secteur de la construction résidentielle et urbaine. Nous proposons également des solutions de protection pour les pièces et matériaux critiques qui doivent arriver sur les chantiers à temps et en parfait état.

## TRANSPORT

Nous proposons des solutions pour les secteurs automobile, aéronautique et spatial. Nos solutions d'emballages réduisent le coût des dommages éventuels sur les composants mécaniques de grande valeur.

## CHAÎNE DU FROID

Nous proposons des solutions d'emballages à température contrôlée. Fiables et durables elles contribuent à préserver l'intégrité du produit et à prolonger la durée de conservation des denrées périssables, des produits pharmaceutiques ou chimiques en toute sécurité et sur toute la durée du transport.

## BIENS DE CONSOMMATION

Nous proposons des systèmes automatisés et des solutions d'emballages efficaces et abordables dont la production peut être adaptée en fonction des besoins de rapidité et d'efficacité. Les solutions Sealed Air offrent le bon niveau de protection sans hausse drastique du coût du transport ou de la main d'œuvre.





Électronique



Biens de consommation



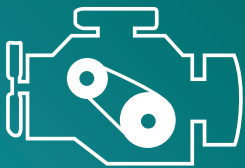
Préparation des commandes



Chaîne du froid



Transport



QUELQUES CHIFFRES



**26%**

*des consommateurs ont reçu un produit commandé en ligne cassé ou endommagé*



**38%**

*envisageraient d'essayer un concurrent avant de refaire appel au même commerçant*



**20%**

*ne feront plus appel à ce commerçant*



**59%**

*pensent que le fournisseur et le transporteur partagent la responsabilité de la livraison d'un produit endommagé commandé en ligne*

\*Source : sondage Harris 2014

# La bonne solution pour la bonne application

Des solutions d'emballages qui offrent la meilleure protection tout au long du transport.



Nos solutions de protection et d'emballage sur mesure, pratiques et innovantes, relèvent les défis d'un monde en constante évolution.



## SOLUTIONS DE CALAGE

Supprimer ou atténuer les effets des impacts externes et des vibrations que l'on rencontre traditionnellement dans les activités de transport et de manutention.



## SOLUTIONS DE CALAGE/BLOCAGE

Veiller à ce que chaque article soit calé et protégé pendant tout le cycle de distribution.



## SOLUTIONS DE REMPLISSAGE DE VIDE

Fournir le bon niveau de protection à chaque colis en éliminant efficacement le vide à moindre coût, ce qui permet de limiter le gaspillage de matériaux et de réduire les frais de transport.



## SOLUTIONS DE PROTECTION DE SURFACE

Protéger les surfaces lisses, polies, imprimées ou peintes contre les rayures, les éraflures, l'abrasion, pendant le transport, la manutention et la distribution.



## SOLUTIONS POSTALES

Emballer les articles de petite taille dans des solutions d'expédition simples d'utilisation qui offrent le bon niveau de protection avec une quantité minimale d'emballage.

Emballage minimum  
Protection maximum





### FILM À BULLES AIRCAP®

Le tout premier matériau d'emballage de Sealed Air, fabriqué selon notre technologie brevetée de co-extrusion Barrier Bubble™, qui retient l'air plus longtemps.



### SOLUTIONS COUSSINS D'AIR

Coussins d'air gonflables bénéficiant d'une technologie de soudure exceptionnelle, fabriqués sur site et à la demande.



### ENVELOPPES MATELASSÉES/ POCHETTES

Une gamme complète d'enveloppes matelassées qui offrent une excellente protection aux articles de petite taille. Une alternative astucieuse au carton ondulé.



### CALAGE PAR COUSSINS D'AIR NEWAIR I.B.®

Matériau de calage gonflable Barrier Bubble™ aux propriétés de rétention d'air remarquables.



### MOUSSES DE POLYÉTHYLÈNE

Des mousses conçues pour répondre à des besoins spécifiques de calage et de blocage.



### EMBALLAGE PAPIER

Une gamme de systèmes pour la production de coussins de papier sur mesure, y compris un papier froissé exclusif, à des vitesses inégalées.



### MOUSSE INSTAPAK®

Calage en mousse de polyuréthane fabriqué à la demande, offrant une excellente protection contre les chocs et les vibrations.



### FILMS RÉTRACTABLES DE PRÉSENTATION

Films polyoléfines rétractables Cryovac® issus de notre technologie microcouches brevetée et plusieurs fois récompensée, pour une plus grande performance et une réduction à la source des matériaux.



### EMBALLAGES PAR RÉTENTION ET SUSPENSION KORRVU®

Film résistant antidérapant qui suspend le produit entre deux couches de film ou le maintient solidement en place grâce à un support en carton ondulé exclusif.



### SYSTÈMES AUTOMATISÉS

Nos systèmes automatisent entièrement le processus d'emballage en tenant compte de la dimension des colis, en détectant le vide, réduisant ainsi le gaspillage de matériaux.

# Satisfaire les clients avec les solutions Sealed Air



En associant nos idées innovantes et notre large expertise, nous ouvrons de nouvelles opportunités sur le marché et dans le monde dans lequel nous vivons.

Notre force est de transformer des solutions durables en des atouts majeurs pour l'activité de nos clients.

Que ce soit dans la protection de produits ou la préservation de denrées alimentaires, nos solutions et nos services innovants, ainsi que notre engagement pour préserver l'environnement, ont fait de Sealed Air un leader dans la protection de tout ce qui est important pour nos clients.



## Sealed Air

53 Rue St Denis - BP 9,  
F-28234 Epernon Cedex, France  
Tél: +33 (0)2 37 18 91 41

Écrivez à : [info-pack@sealedair.com](mailto:info-pack@sealedair.com)  
[www.sealedair.com/product-care](http://www.sealedair.com/product-care)